

PHILIPS *Service*

GRAMOPHONES

AG1015/95



TECHNISCHE GEGEVENS

Netspanning : 110 V, 127 V, 220 V en 240 V~.
 Netfrequentie : 50 c/s
 Pic-upkop : AG 3305
 Naalddruk : 4-6gr.
 Toerental : 78, 45, 33 1/3 en 16 2/3 omw./min.
 Plaatdiameter : 17,5cm (7"); 25cm(10"); 30cm(12").
 Max. hoogte v.d. platenstapel : 23,5 mm.

Platenwisselaar AG 1015/95	WIJZIGING POS. NUMMERS	SM 25—27
-------------------------------	------------------------	----------

De pos. nummers 119, 151 en 191 van de service-documentatie van bovengenoemd apparaat dienen gewijzigd te worden:

pos. 119 sam. P-4 arm moet zijn: sam. pick-up arm
 pos. 151 Veerschakel moet zijn: veerschotel
 pos. 191. sam. pick-up arm moet zijn:
 sam. pick-up armsteun.

SERVICE INFORMATION										
------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

INHOUD

A	Naalddruk	blz. 3
B	Handbediening	3
C	Startmechanisme	5
D	Aandrijfmechanisme	5
E	Wisselmechanisme	7
F	Uitschakelmechanisme	11
G	Opzetmechanisme	13
H	Koppelschijf 46	16
J	P.U.-arm	16
K	Smeervoorschrift	17
	Stuklijst	18
	Exploded view van de wisselaar	19
	Smeerschema	20
	Schema motoraansluiting	

A. NAALDDRUK

De naalddruk moet liggen tussen 4 en 6 gr. Dit is te controleren door de naalddruk te meten op de 5e plaat. Deze moet hier ca. 5 gr. zijn.

Instelling

Door verbuigen van de lip waarin de veer 106 is ingehaakt. Bij een te grote afwijking de veer vervangen.

B. HANDBEDIENING

Hiervoor wordt de hefboom 133 (zie exploded view) in stand "MAN" geplaatst, waardoor de ring onder de koppelschijf 46 verdraaid wordt. Tengevolge van het verdraaien van deze ring wordt de p.u.-arm geheven. Indien men nu de starttoets indrukt, treedt het wisselmechanisme niet in werking, omdat de hefboom 133 de startdraad blokkeert.

Controle

De hefhoogte van de p.u-naald in de stand "MAN" van hefboom 133 moet liggen tussen 4 en 6 mm boven de buitenste rib van de draai-tafelmat.

Instelling

Door verlenging of verkorting van de stang die de hefboom 133 verbindt met de hefring onder de koppelschijf.

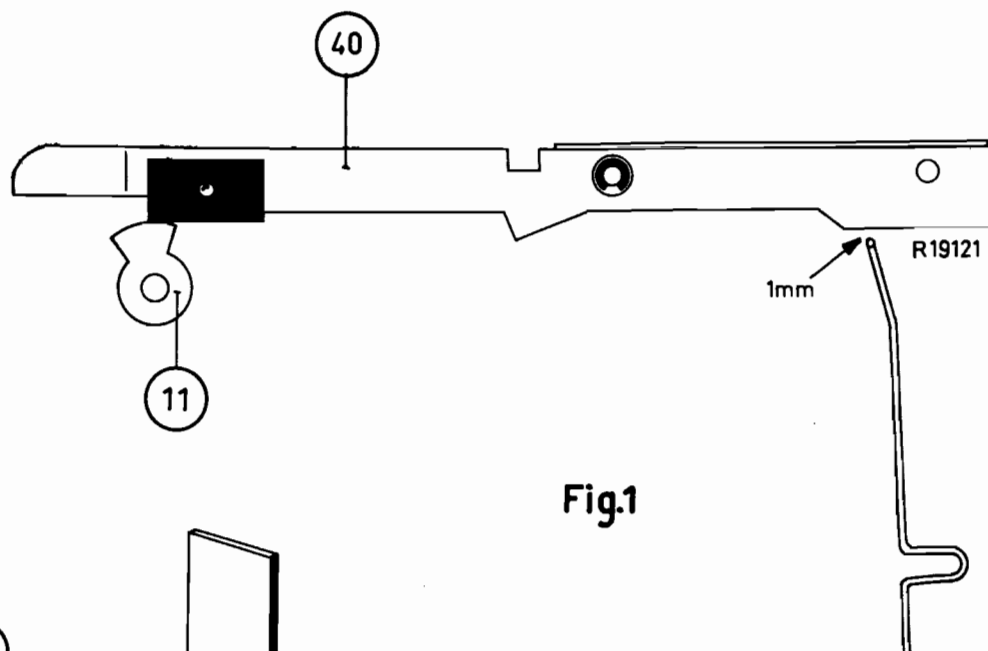


Fig.1

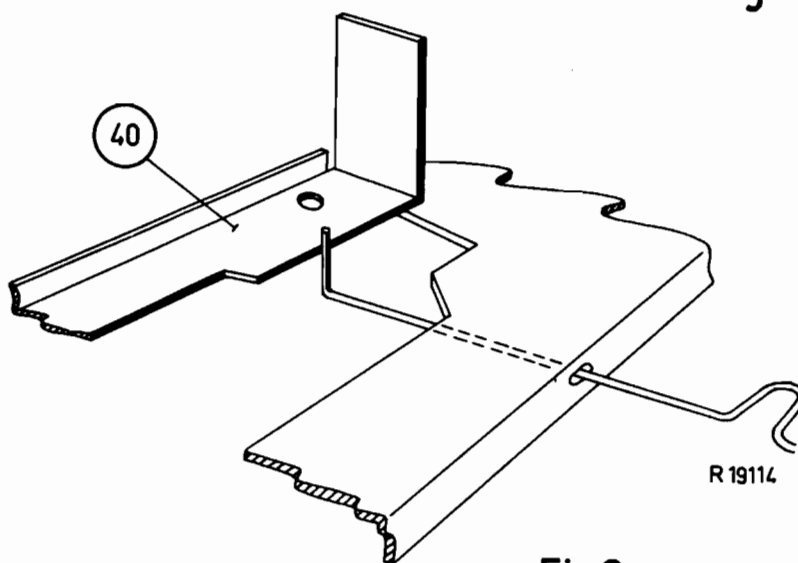


Fig.2

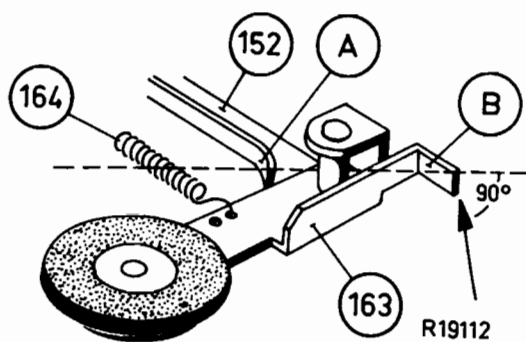


Fig.3

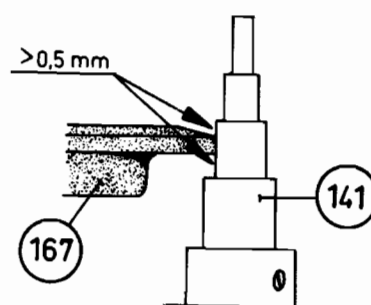


Fig.4

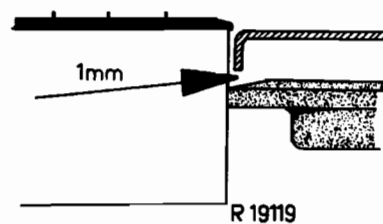


Fig.5

C. STARTMECHANISME

1. Controle

Hefboom 133 in stand "MAN".

- a. Nylonblok van taste: 40 tegen de nok van draaitafel 11 drukken.
- b. Bij ingedrukte startknop moet nu de startdraad minstens 1 mm vrij staan van de taster (zie fig. 1).

Instelling

Door de startdraad langer of korter te maken.

2. Controle

Hefboom 133 in stand "AUT".

- a. Nylonblok van taster 40 tegen draaitafelas drukken.
- b. Bij ingedrukte startknop moet nu de startdraad juist tegen de taster staan (zie fig. 2).

Instelling

Door de startdraad langer of korter te maken.
Hierna punt 1 controleren.

D. AANDRIJFMECHANISME (zie fig. 3, 4, 5)

Controle

1. In de 4 speelstanden moet het tussenwiel 167 minstens 0,5 mm vrij liggen van de overige poelietrappen. (zie fig. 4).
2. In de onderste stand van het tussenwiel (78 t/m) moet de onderkant van het loopvlak ten minste 1,5 mm boven de onderkant van de draaitafel staan.
3. In de bovenste stand van het tussenwiel (16 $\frac{2}{3}$ t/m) moet het tussenwiel zo laag mogelijk op de bovenste poelietrap lopen. D.w.z. onderkant loopvlak tussenwiel max. 1 mm boven de volgende trap.
4. In de bovenste stand van het tussenwiel (16 $\frac{2}{3}$ t/m) moet het tussenwiel minstens 1 mm van de montageplaat verwijderd blijven (zie fig. 5).

Instelling

Het punt 1 is in te stellen door de tussenwielbeugel 163 te verbuigen. Na instelling de overige punten controleren.

5. Tijdens het spelen moet de schakelbeugel 152 minstens 1 mm vrij staan van de stang die het tussenwiel ontkoppelt.

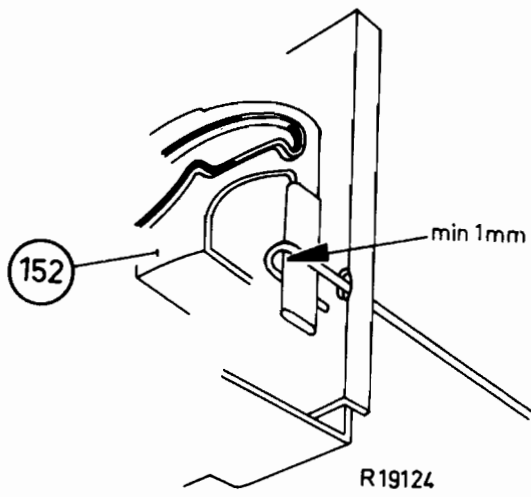


Fig.6

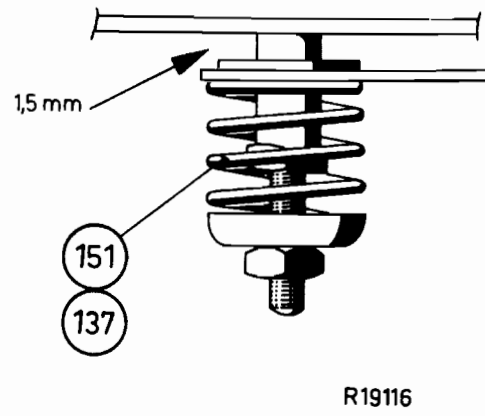


Fig.7

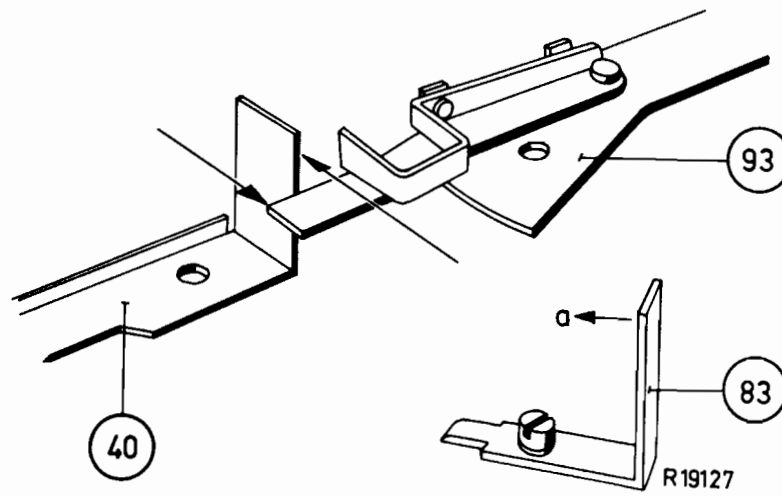


Fig.8

Instelling

Door deze stang te verlengen.

6. De netschakelaar in stand "Uit" zetten. De verticale lip van schakelbeugel 152 moet nu tegen de beugel van de montageplaat staan.

Instelling

Door de stang die het tussenwiel ontkoppelt te verlengen of te verkorten.

7. Indien ingesteld is volgens punt 6 moet in de stand 78 t/m, het tussenwiel vrij liggen van draaitafel en motorpoelie.

Instelling

Indien dit niet het geval is, moet lip A (fig. 3) verbogen worden.

8. Netschakelaar in stand "IN" zetten. In de stand 16 2/3 t/m moet minstens een luchtspleet zichtbaar zijn tussen de tussenwielbeugel 163 en de instellip A van schakelbeugel 152.

Instelling

Door de lip A te verbuigen.

Na deze instelling punt 7 controleren.

9. De afstand tussen de bovenkant van de motormontageplaat en de onderkant van de ophangbeugels moet 1,5 mm bedragen (zie fig. 7).

Instelling

Door de veerschotels te verplaatsen.

Hierna de moeren weer borgen met borglak.

10. De kracht gemeten aan de tussenwielbeugel volgens fig. 3, moet liggen tussen 100 en 140 gr.

Instelling

Door de veer 164 korter of langer te maken.

E. WISSELMECHANISME

Het wisselmechanisme kan door twee oorzaken in werking komen.

1. Wanneer de startknop wordt ingedrukt.
2. Wanneer de naald in de uitloopgroef van de plaat komt.

In beide gevallen zal de nok onder de draaitafel tegen het nylonblokje van taster 40 drukken, waardoor de taster wordt weggedrukt. De pal 23 wordt hierdoor verdraaid en schakelbeugel 19 komt vrij. Veer 50 trekt het nylontandwiel in het rondsel van de draaitafel. Via aandrijfbeugel en tandwiel 13 wordt commandostrip 17 aangedreven.

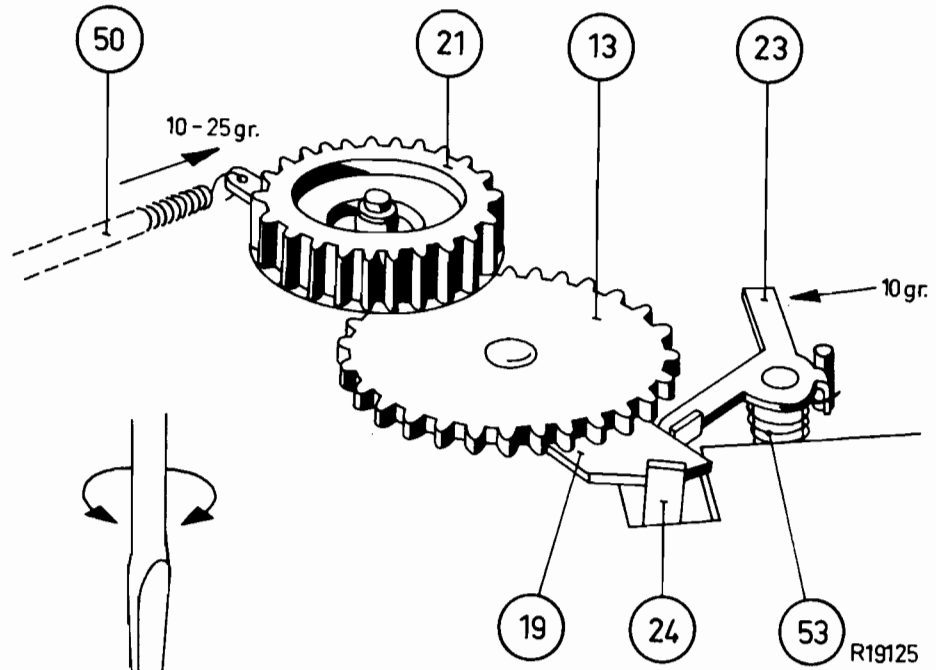


Fig.9

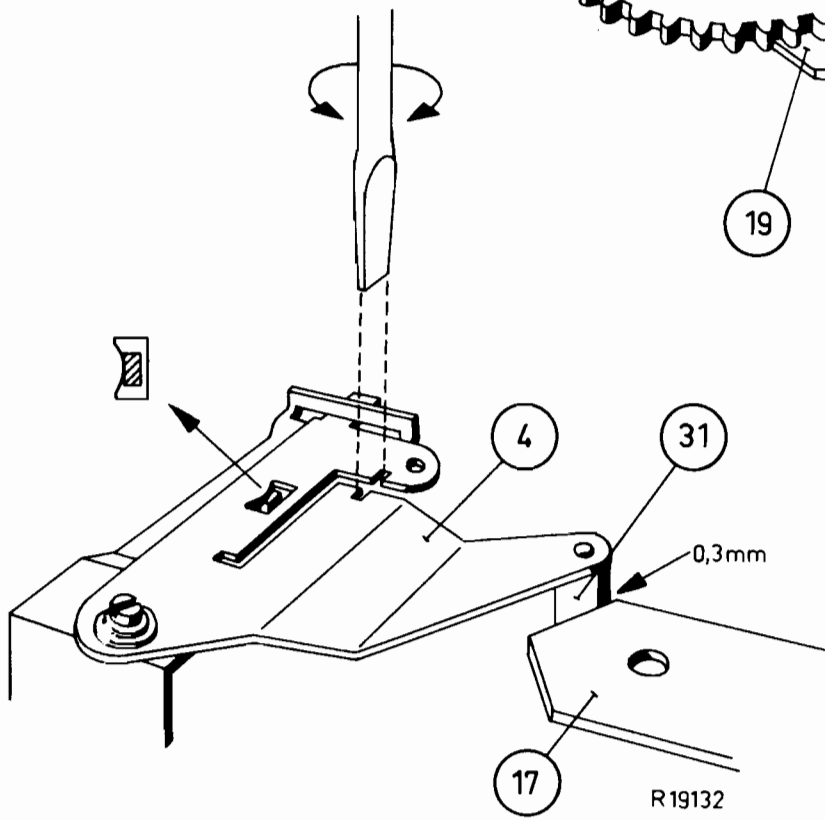


Fig.10

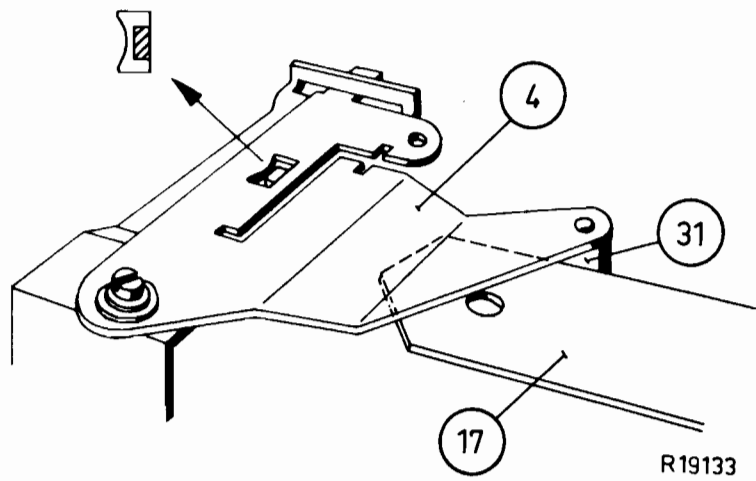


Fig.11

Deze commandeert de bewegingen van de diverse delen van het mechanisme. De instelbeugel 24 wordt door de messingrol 37 zo ingesteld, dat de verticale lip tegen de schakelbeugel aanligt, waardoor de schakelbeugel 19 tijdens het wisselen vergrendeld wordt.

Tijdens een wisselcyclus wordt strip 17 eerst uit de arretstand gedrukt en keert vervolgens naar de arretstand terug. Wanneer strip 17 de uiterste stand bereikt, komt de rol 31 van wisselhefboom 4 op het schuine gedeelte van de strip (zie fig. 10). De wisselhefboom draait naar rechts en neemt de staart van de centrumpen mee. De nok van de centrumpen beweegt naar binnen, waardoor de onderste plaat op de draaitafel valt.

Bij het terugkeren van strip 17 naar de arretstand drukt de pal 23 tegen schakelbeugel 19 waardoor het nylontandwiel vrijkomt van het rondels onder de draaitafel. Strip 17 heeft dan de arretstand bereikt. De arretstand is die stand van strip 17 waarbij de rol 31 in de uitholling van deze strip rust. De draaitafelnok kan alleen in de arretstand van strip 17, de taster 40 wegdrücken. In alle andere standen slaat de naar beneden gerichte lip van de taster aan tegen het geleidingsstripje op strip 17.

1. Het apparaat moet wisselen tussen de diametersen 120 en 130 mm.

Instelling

Indien het apparaat te laat wisselt of in het geheel niet, moet beugel 83 in de richting a verbogen worden.

2. In de arretstand moet de nok van de centrumpen 234 geheel naar buiten staan. De staart van de centrumpen moet aanliggen tegen wisselhefboom 4 (zie fig. 11).

Instelling

Door met een schroevendraaier in de hiervoor bestemde gleuf de wisselhefboom 4 te verwringen waarmee de afstand van het gat voor de centrumpen tot de rol 31 groter of kleiner gemaakt kan worden.

3. In de uiterste stand van strip 17 en met de dunne centrumpen aangebracht in het apparaat moet de rol op de wisselhefboom licht verdraaibaar zijn (speling ca. 0,3 mm). Instelling geschiedt als onder punt 2.
Na deze instelling punt 2 controleren (zie fig. 10).

4. De trekveer aan tandwielbeugel 19 moet een voorspanning hebben van 10 tot 25 gr., gemeten bij de aanslag (zie fig. 9).

Instelling

- a. Door verbuigen van de lip op de montagebeugel.
- b. Door de veer 50 te verkorten of uit te rekken.

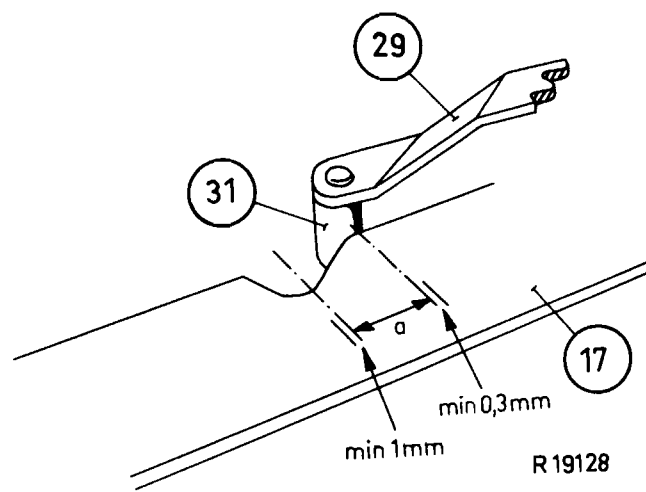


Fig.12

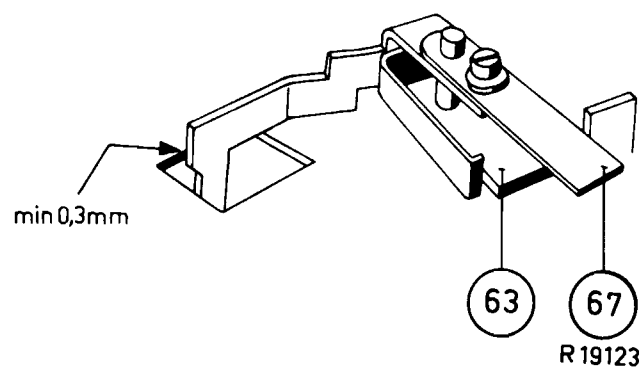


Fig.13

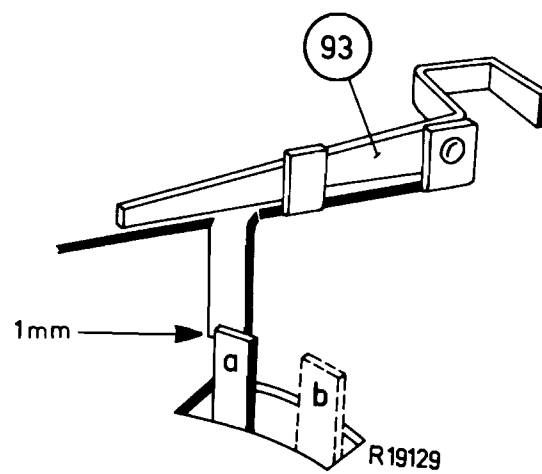


Fig.14

5. Draait men met de hand het nylon tandwiel 21 linksom tot de messingrol op strip 17 zich op het rechte gedeelte van instelbeugel 24 bevindt, dan mag deze instelbeugel juist geen speling meer hebben tussen deze rol en schakelbeugel 19. (Zie exploded view).

Instelling

Door de verticale lip van de instelbeugel zodanig te verbuigen, dat geen speling meer voelbaar is.

F. UITSCHAKELMECHANISME

De stopstrip in beugel 169 wordt door de veer 206 in de bovenste stand gehouden. Met het vallen van de laatste plaat valt ook de platendrukker 174. Deze drukt de stopstrip mee naar beneden. De stopstrip valt op bladveertje 67. Na het afspelen van de laatste plaat beweegt de strip 17 naar achteren en hiermee ook de uitschakelbeugel 63 (zie fig. 13). De bladveer 67 stuit nu tegen de stopstrip waardoor uitschakelbeugel 63 verdraaid wordt. De boven strip 17 uitstekende lip van uitschakelbeugel 63 verdraait de blokkeerbeugel (zie fig. 14.) De door montagebeugel 2 stekende lip van deze blokkeerbeugel gaat van stand b naar stand a. In deze stand staat de lip vóór de naar beneden gerichte lip van opzetbeugel 93. De p.u.-arm wordt nu dus tegenhouden. Terwijl strip 17 naar de arretstand beweegt, zakt de p.u.-arm in de steun en de inmiddels vrijgegeven blokkeerlip wordt door kipveer 39 in de oorspronkelijke stand b terruggebracht. Wanneer strip 17 bijna de arretstand bereikt heeft, drukt de naar de draaitafelas gerichte lip van beugel 63, de netschakelaar in stand "Uit". Daar de rol 31 de arrethelling reeds bereikt heeft en hier een kracht op uitoefent, springt de strip 17 vervolgens in de arretstand, zie fig. 12. Terwijl dit gebeurt, loopt de messingveer van uitschakelbeugel 63 aan tegen het doorgedraaide schroefeinde in montagebeugel 2. Hierdoor komt uitschakelbeugel 63 weer in de oorspronkelijke stand.

1. De netschakelaar moet uitgeschakeld worden, wanneer de rol 31 zich op het traject a bevindt (zie fig. 12).

Instelling

In de bevestigingsplaat 71c bevinden zich 2 slobgaten. Men kan na losdraaien van de bevestigingsschroeven, de plaat verschuiven. Indien de netschakelaar te vroeg uitschakelt, (de arretstand wordt niet bereikt) moet de plaat verschoven worden in de richting van de draaitafelas. Indien de netschakelaar te laat uitschakelt, dient de plaat in de andere richting verschoven te worden.

2. Het nylon tandwiel met de hand linksom draaien tot strip 17 in de wisselstand gekomen is (rol tegen schuine kant van de strip). De as van de platendrukker in het hiervoor bestemde gat steken, zodat de stopstrip naar beneden gedrukt wordt. Wanneer nu de bladveer 67 tegen het doorgezakte einde van de

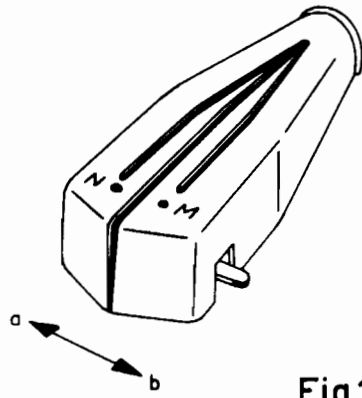


Fig.15

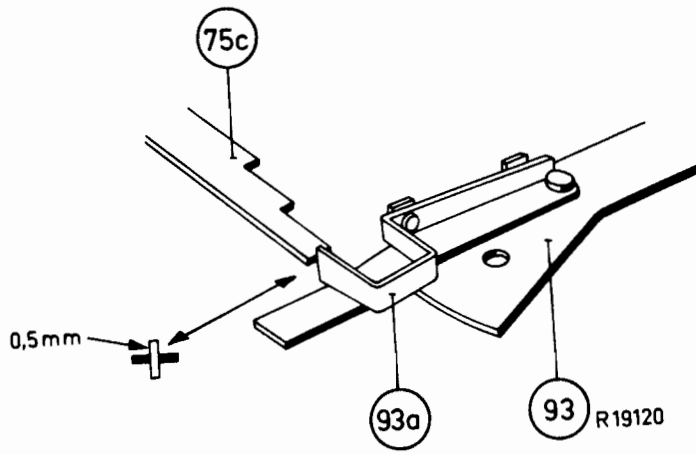
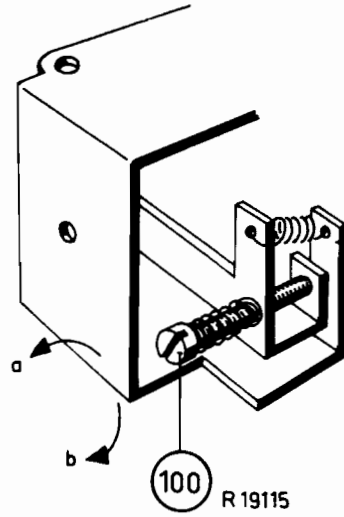


Fig.16

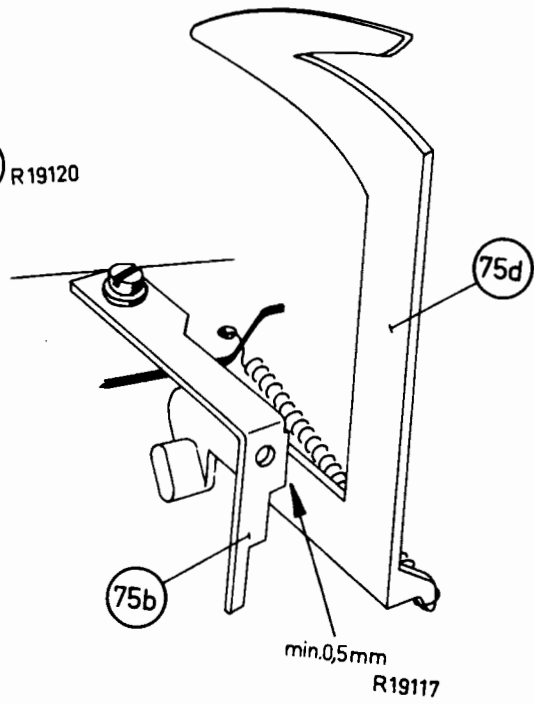


Fig.17

stopstrip gedrukt wordt, moet de uitstekende lip van uitschakelbeugel 63 aanliggen tegen de zijkant van het gat in strip 17 (zie fig. 13).

Instelling

In bladveer 67 bevindt zich een slobgat.

De veer 67 kan na losdraaien van de bevestigingsschroef, verdraaid worden tov. uitschakelbeugel 63.

3. Na het afspelen van de laatste plaat beweegt de p.u-arm naar buiten. Wanneer nu de naar beneden gerichte lip van de opzetbeugel 93, 1 mm voorbij de blokkeerlip is, moet de blokkeerlip van stand b in stand a schuiven (zie fig. 14). Wanneer de 2 lippen tegen elkaar gezet worden, moet de p.u-arm bij het dalen precies in de steun terecht komen.

Instelling

Door de steun te verplaatsen.

Indien deze instelling niet voldoende blijkt te zijn, de twee lippen naar elkaar toe of van elkaar af buigen.

4. De uitschakelbeugel 63 wordt 3 mm voor de arretstand weer in oorspronkelijke stand gedraaid doordat de messingveer tegen het doorgedraaide schroefende in de montagebeugel aanloopt. Dit moet zodanig geschieden, dat in de arretstand de lip van de uitschakelbeugel 63 tegen de zijkant van het gat in strip 17 staat.

Instelling

Door de messing bladveer op uitschakelbeugel 63 te verbuigen.

G. OPZETMECHANISME.

Het opzetmechanisme bestaat uit de platentaster 75d, verbonden met de grote trapbeugel 75c d.m.v. veer 75a, de kleine trapbeugel 75b en de tuimelaar die bevestigd is op plaat 93 (zie fig. 16, 17, 18).

Wordt een 7"-plaat gespeeld dan blijft de grote trapbeugel in de normale stand staan. Wanneer de p.u.-arm naar binnen gaat, slaat de tuimelaar tegen de eerste trap aan. Wanneer een 10"-plaat op de draaitafel valt, drukt deze de taster 75d iets naar buiten.

De kleine trapbeugel 75b stuit nu met de 2e trap tegen de taster 75d. Bij het naar binnen gaan van de p.u.-arm komt de tuimelaar tegen de 2e trap van de grote trapbeugel 75c. De naald zet nu op een groter diameter op. Wanneer een 12"-plaat valt, wordt de taster 75 d zover naar buiten gedrukt, dat de onderste trap van de kleine trapbeugel 75 b tegen de taster stuit. Nu komt de tuimelaar tegen de 3e trap van de grote trapbeugel en wordt de naald op de grootste diameter opgezet. Bij het naar buiten gaan van de p.u.-arm, na het afspelen van de laatste plaat, beweegt beugel 54 weer naar achteren. De nok aan de

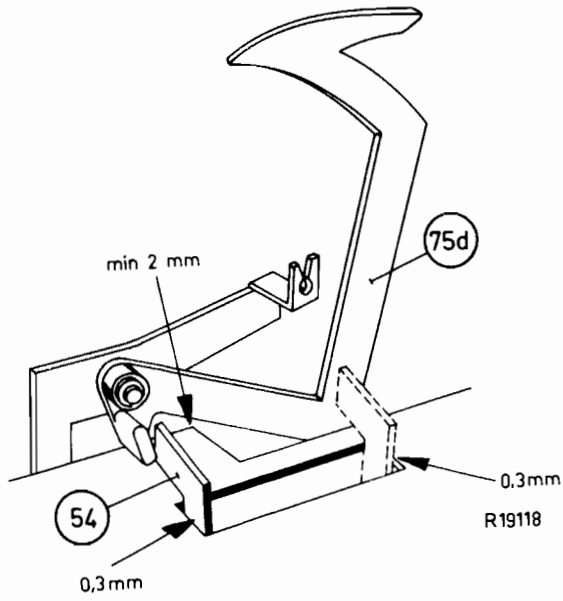


Fig.18

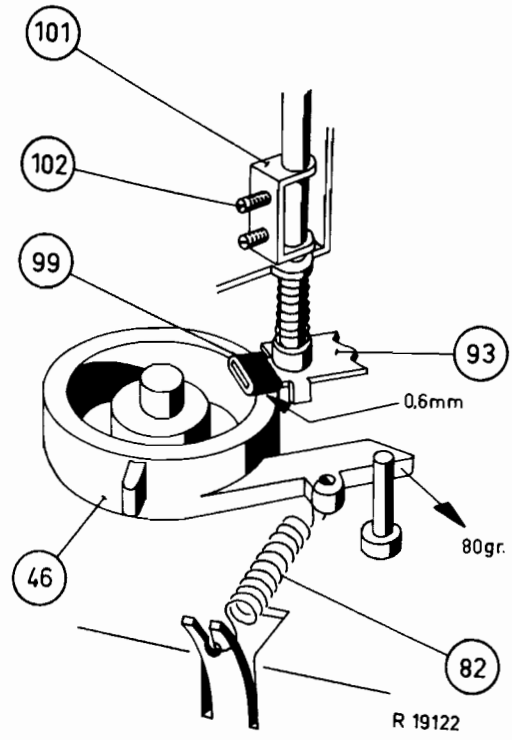


Fig.19

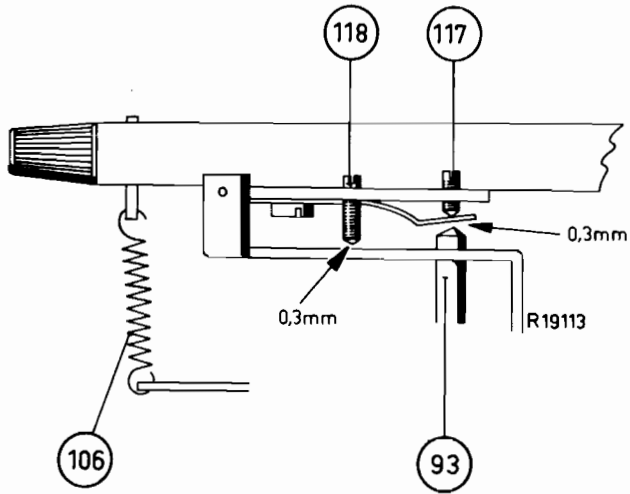


Fig.20

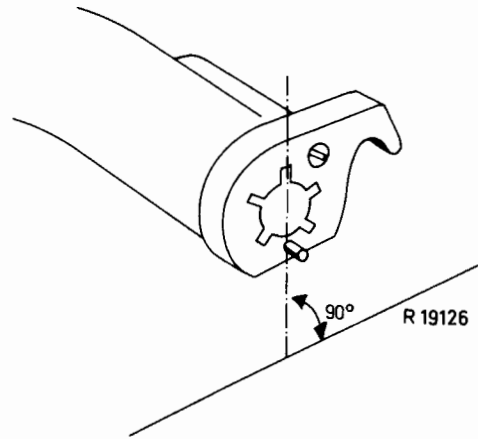


Fig.21

taster en de bladveer aan de grote trapbeugel volgen deze beweging. Eerst komt de taster in de bovenste stand, vervolgens stuit de kleine trapbeugel met de bovenste trap tegen de taster. Het wisselmechanisme staat nu in de juiste stand voor het opzetten in de inloopgroef van een 7"-plaat. De opzetdiameter is in te stellen door de hoek die de tuimelaar maakt met de p.u.-arm te veranderen. Hiertoe moet de kopstelschroef 100 verdraaid worden.

1. De naald moet steeds in de inloopgroef van de plaat opzetten.

2. Instelling

Door de kopstelschroef 100 te verdraaien (fig. 15). Deze schroef is bereikbaar door een gat in de toren. Moet de naald verder naar binnen opzetten (richting a, fig. 15) dan de stelschroef in richting a verdraaien. In het omgekeerde geval, de stelschroef in richting b verdraaien.

3. De tuimelaar (93a) moet ongeveer in het midden der trappen van trapbeugel 75c aanslaan (zie fig. 16).

Instelling

4. In de kleine trapbeugel 75b bevindt zich een slobgat. Als de bevestigingsschroef wordt losgedraaid, is deze beugel verdraaibaar, (zie fig. 17).
5. Taster 75d zover indrukken, dat de 2e trap van trapbeugel 75b aanslaat tegen deze taster.
6. Met de hand het nylon tandwiel verdraaien tot de tuimelaar 93a aanslaat tegen de 2e trap van de grote trapbeugel 75c. De kleine trapbeugel 75b nu zodanig instellen dat het aanslagpunt van tuimelaar 93a in het midden van de tweede trap van trapbeugel 75c ligt.
7. Beugel 75b weer vastschroeven.
8. De aanslaglip van de tuimelaar 93a moet in de hoogste stand 0,5 - 1 mm. boven de trapbeugel uitkomen (zie fig. 16).
9. Wanneer tijdens de wisselcyclus de taster 75d juist in de bovenste stand komt moet de kleine trapbeugel 75b nog 0,5 mm van de tasterzij kant verwijderd zijn.

Instelling

Door het bladveertje aan de grote trapbeugel 75c iets te verbuigen (zie fig. 17).

10. In de arretstand moet de platentaster 75d minstens 2 mm van de montagebeugel 2 verwijderd blijven.

Instelling

Door de boven de montagebeugel uitstekende horizontale lip van beugel 54 te verbuigen (zie fig. 18).

11. Tijdens het wisselen moet de beugel 54 in de gleuf van de montagebeugel minstens 0,3 mm. van de uiteinden verwijderd blijven.

Instelling

Door de verticale lip van deze beugel iets te verbuigen.
Na deze instelling punt 10 controleren (zie fig.18).

H. KOPPELSCHIJF 46 (zie fig. 19)

1. Bij het dalen van de p.u.-arm moet de lange lip van koppelschijf 46 met een kracht van min. 100 gr. tegen de aanslagpen drukken (zie fig. 19.)

Instelling.

Door de lip waaraan de veer is gehaakt te verbuigen.

2. De afstand tussen het nylon wrijvingsblok 99 en koppelschijf 46 moet in de laagste stand 0,6 à 0,7 mm bedragen (zie fig. 19).

Instelling

Door de stelschroefjes 102 los te draaien en beugel 101 langs de as te verplaatsen.

J. P.U.-ARM

Aan één uiteinde van strip 17 bevindt zich een schuin aflopende lip. Wanneer de strip in beweging komt wordt de koppelschijf 46 via deze lip geheven. De plaat 93 die met het nylon blokje 99 op de koppelschijf rust wordt ook geheven. De pen die op deze plaat is gefekt, drukt tegen de bladveer 113 (zie fig. 20). Wanneer de strip nog verder naar achteren geschoven wordt, drukt de pen 59 tegen de kleine lip van koppelschijf 46. De schijf 46 wordt hierdoor gedraaid en de p.u.-arm draait door de frictie tussen nylon blokje 99 en de koppelschijf mee naar buiten. Bij de teruggaande beweging van strip 17 trekt veer 82 de lip van de koppelschijf 46 tegen de pen 59 aan. De lip volgt weer de beweging van de pen en de koppelschijf draait nu in tegen-gestelde richting. De p.u.-arm wordt weer meegenomen en beweegt nu naar binnen. Op het moment dat de schuin aflopende lip van strip 17 onder de pen van de koppelschijf 46 komt, begint de p.u.-arm weer te zakken.

1. Bij het heffen moet de p.u.-arm 1 à 2 mm boven de steun geheven worden.

Instelling

Door de stelschroef 117 te verdraaien (zie fig. 20).

2. Wanneer een plaat met minimale dikte op de draaitafel ligt, moet de afstand tussen instelschroef voor laagste stand 118

en beugel van hefmechanisme minimaal 0,3 mm. bedragen. Instellen door de instelschroef te verdraaien. De afstand tussen de hefstift en de bladveer 113 moet in dit geval min. 0,3 mm. bedragen. Dit is in te stellen door de schroef 117 te verstellen. Na deze instelling punt 1 controleren. (Zie fig. 20).

3. De axiale speling van de horizontale as van de p.u.-arm moet liggen tussen 0,1 en 0,3 mm.

Instelling

Door de lippen waarin deze as gelagerd is te verbuigen.

4. De pen op de contactbus 125 in de p.u.-arm moet loodrecht op de plaat staan (zie fig. 21).

Instelling

Door deze contactbus iets te verdraaien na losdraaien van het bevestigingsschroefje.

5. Na het afspelen van een plaat moet de p.u.-arm pas naar buiten bewegen, op het moment dat deze in de hoogste stand is geheven.

Instelling

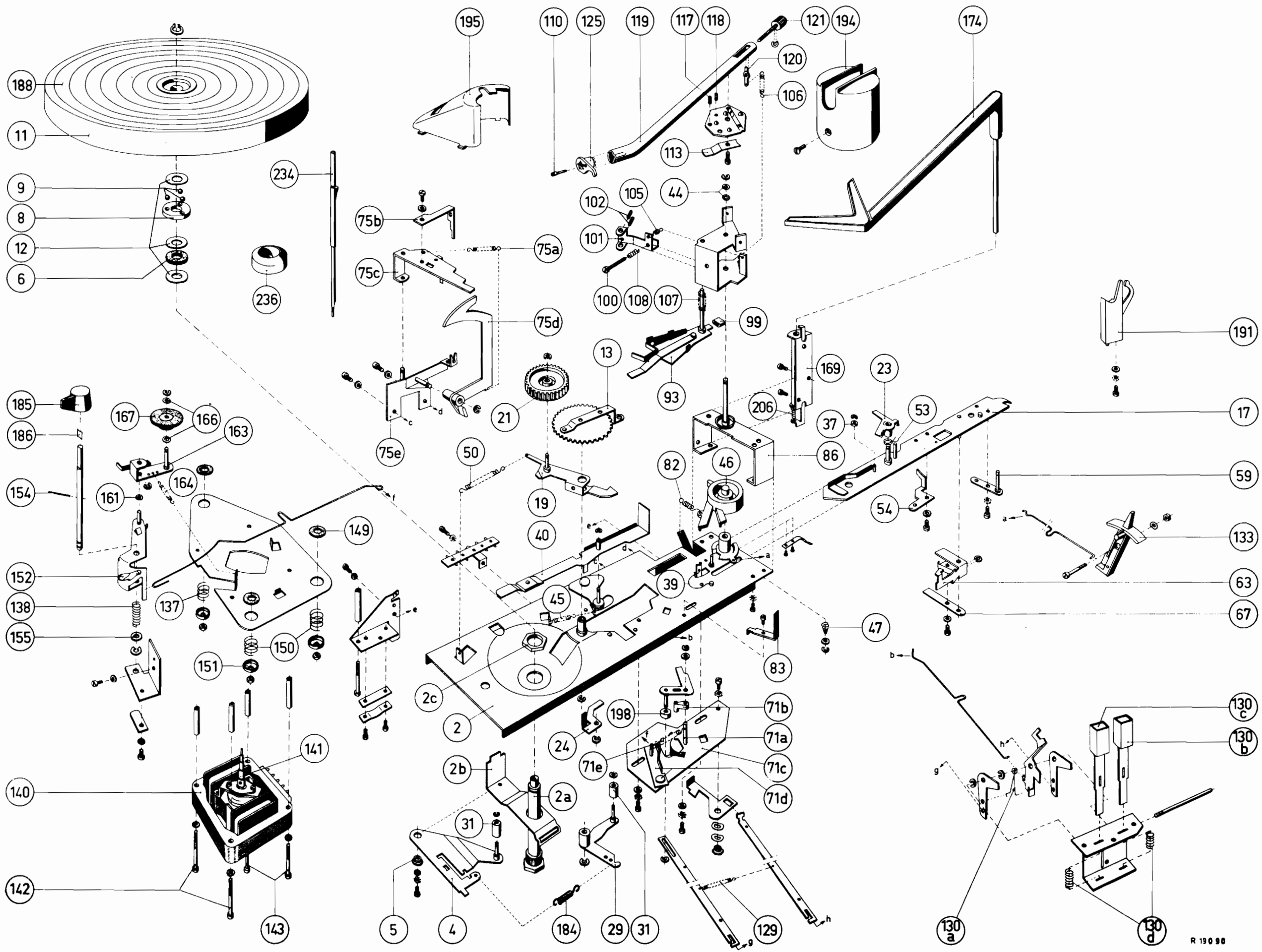
Nylon tandwiel met de hand verdraaien tot de as van de koppelschijf 46 zich juist op het horizontale gedeelte van de strip 17 bevindt. Sam. plaat 59 losschroeven en zo instellen dat de drijfpunten tegen de korte lip van koppelschijf 46 staat.

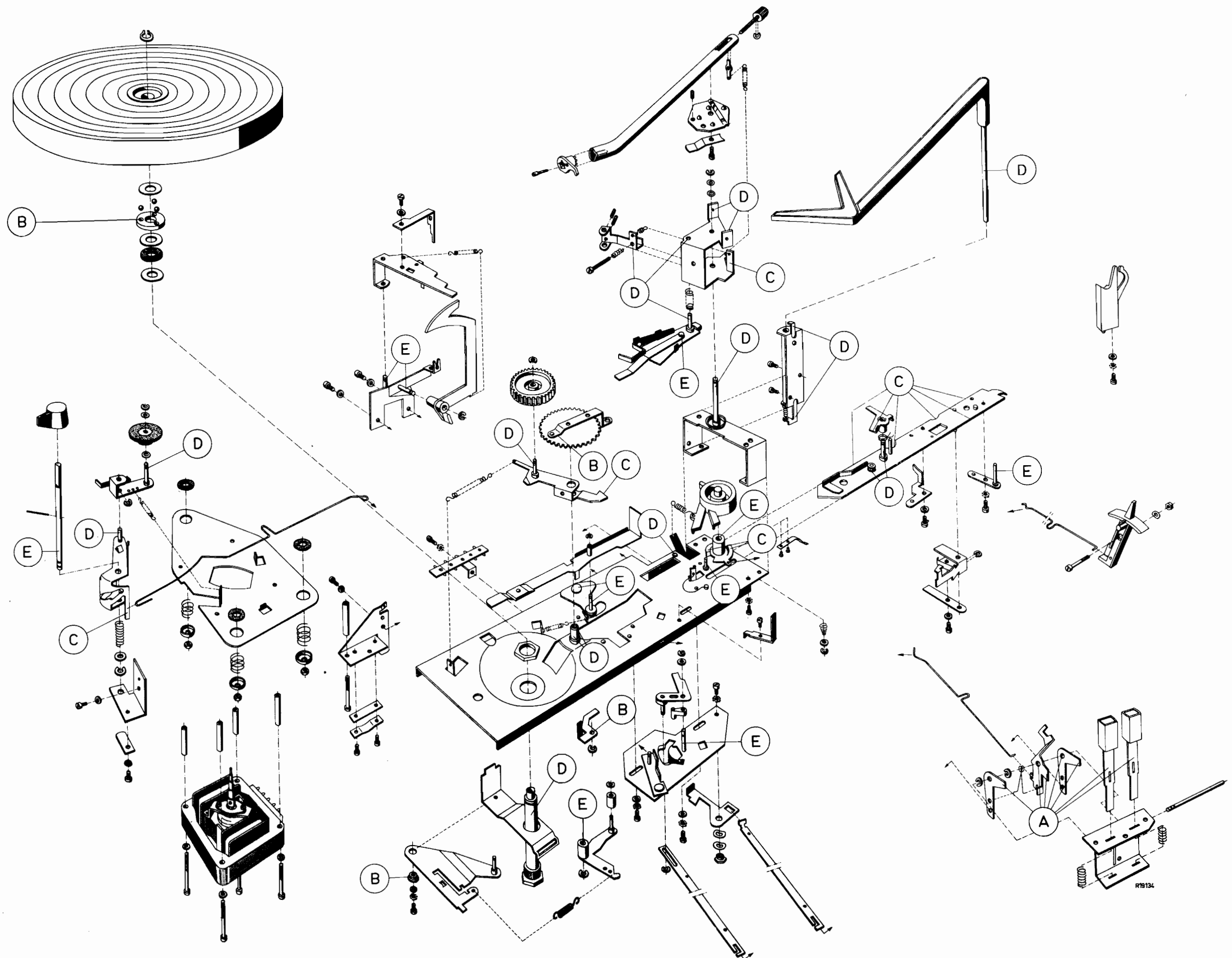
K. SMEERVOORSCHRIFT

De in de fig. van blz. 20 gebruikte letters hebben de volgende betekenis.

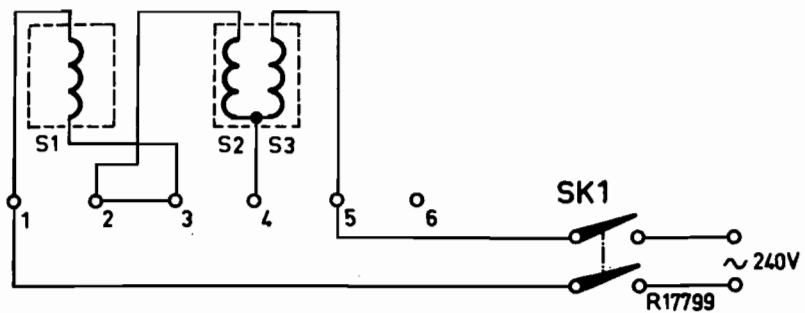
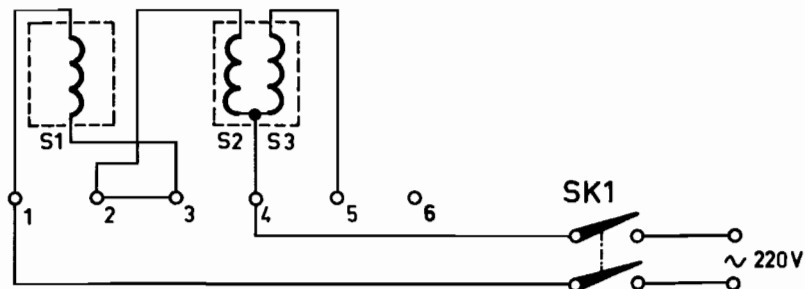
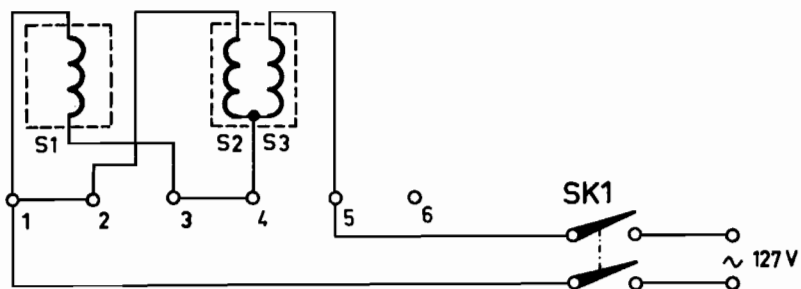
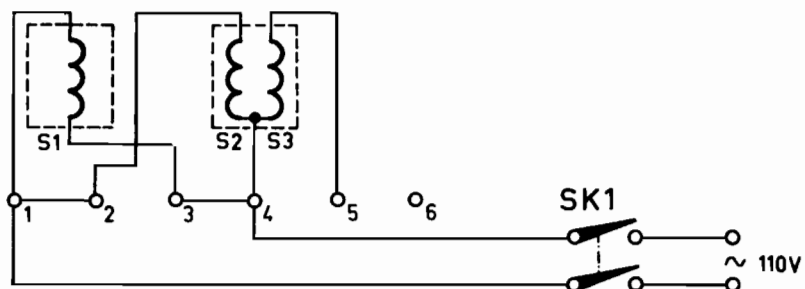
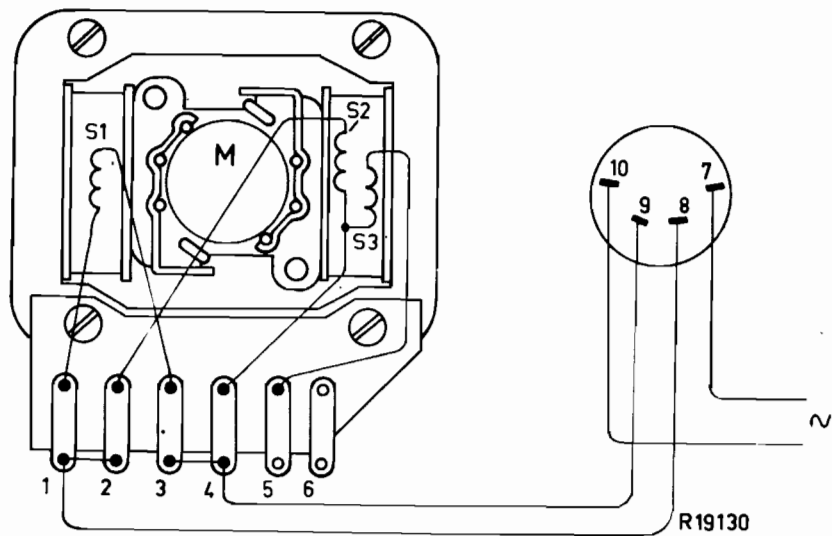
- A : smeren met smeermiddel X 019 57
- B : smeren met kogellagervet X 013 58
- C : smeren met grafietvet X 013 58
- D : smeren met ossepootolie X 007 12
- E : smeren met roestwerende olie X 004 58/04.

Pos.	Code nr.	Omschrijving	Pos.	Code nr.	Omschrijving
2	AE 605 77	Sam. montagebeugel	105	AE 009 39	Trekveer
2a	AE 153 66	Draaitafelas	106	AE 010 50	Trekveer
2b	AE 008 54	Beugel	107	AE 009 40	Drukveer
2c	AE 010 01	Moer	108	AE 009 41	Drukveer
4	AE 605 86	Sam. wisselhefboom	110	AE 010 23	Cil. schroef
5	AE 010 31	Bus	113	AE 008 85	Bladveer
6	P7 520 25/000	Ring	117	B 061 AD/3X8	Stelschroef
8	P5 510 99/931	Kogelkooi	118	B 061 AD/3X5	Stelschroef
9	89 205 02	Kogel 1/8"	119	AE 605 95	Sam. p-4 arm
11	AE 605 88	Sam. draaitafel	120	AE 008 88	Instelplaatje
12	AE 010 10	Ring	121	P5 511 11/423KX	Regelknop
13	AE 605 78	Sam. tandwiel	125	AE 605 96	Sam. contactbus
17	AE 605 87	Sam. strip	129	AE 005 53	Trekveer
19	AE 605 80	Sam. schakelbeugel	130a	AE 008 26	Torsieveer
21	P5 511 38/334	Tandwiel	130b	P5 511 02/423JE	Stopknop
23	AE 605 89	Sam. schakelbeugel	130c	P5 511 01/423FB	Startknop
24	AE 010 08	Instelbeugel	130d	AE 008 25	Drukveer
29	AE 605 91	Sam. arrêtheefboom	133	P5 511 13/423	Hefboom
31	P5 511 05/332	Rol	137	49 952 68	Drukveer
37	AE 011 63	Rol	138	49 897 74	Drukveer
39	AE 011 73	Veer	140	49 917 07	Sam. motor 50 per.
40	AE 605 79	Sam. taster	49 917 08	49 917 08	Sam. motor 60 per.
44	P5 515 64/304	Schijf	141	49 894 33	Poelie 50 per.
45	AE 010 49	Trekveer	49 894 34	49 894 34	Poelie 60 per.
46	AE 007 63	Koppelschijf	142	B 054 EE/4X30	Cil. schroef
47	AE 010 15	Conische drukveer	143	B 054 EE/4X35	Cil. schroef
50	AE 010 29	Trekveer	149	P5 510 27/150	Ring
53	AE 010 11	Torsieveer	150	49 935 30	Drukveer
54	AE 008 61	Beugel	151	49 955 25	Veerschakel
59	AE 605 81	Sam. plaat	152	AE 605 83	Sam. schakelbeugel
63	AE 605 90	Sam. uitschakelbeugel	154	B 074 AF/2X24	Spanstift
67	AE 008 70	Bladveer	155	AE 006 80	Ring
71a	A9 869 12	Schakelaar	161	P5 515 64/304	Schijf
71b	P5 510 98/332	Schakelhefboom	163	AE 605 92	Sam. tussenwiel- beugel
71c	AE 605 93	Sam. bevestigings- plaat	164	AE 001 62	Trekveer
71d	AE 605 94	Sam. schakelaarhef- boom	166	P5 515 93/16	Ring
71e	AE 009 47	Trekveer	167	AE 153 01	Sam. tussenwiel
75a	AE 008 45	Trekveer	169	AE 605 76	Sam. beugel
75b	AE 008 44	Beugel	174	AE 153 64	Sam. platendrukker
75c	AE 605 85	Sam. aanslagbeugel	184	AE 502 22	Trekveer
75d	P5 511 06/931	Taster	185	AE 153 88	Knop
75e	AE 605 97	Sam. beugel	186	994/03	Veer
82	AE 008 79	Trekveer	188	P7 520 26/000	Rubbermat
83	AE 008 72	Aanslagbeugel	191	AE 605 84	Sam. p.u. arm
86	AE 605 99	Beugel + komschijf	194	P5 511 04/423KX	Toren
93	AE 605 82	Sam. plaat	195	P5 511 12/423KX	Kap
99	P7 520 36/357	Wrijvingsblokje	198	P5 515 93/16	Ring
100	B 054 ZZ/165	Cil. schroef	206	AE 011 80	Trekveer
101	AE 008 80	Instelbeugel	233	49 946 05	Drukveer
102	997/3X10	Topstelschroef	234	49 914 59	Centrumpen
			236	P5 515 79/159FB	Ring
				AE 009 82	Bladveer
				AE 153 39	Sierkap
				P5 511 10/722KW	Nippel
				AE 154 72	P. U. snoer





R18134



N.V. PHILIPS GLOEILAMPEN- FABRIEKEN EINDHOVEN	<i>Service Mededeling</i>	No. Bc 155
		28-4-1960
CENTRALE SERVICE AFDELING	GROEP: Apparaten	NC/AB
	ARTIKEL: Platenwisselaar	
	TYPE: AG 1015/95	

REEDS VERSCHENEN:

BETREFT:

De pos. nummers 119, 151 en 191 van de service documentatie van bovengenoemd apparaat dienen gewijzigd te worden:
pos. 119 sam. p-4 arm moet zijn: sam. pick-up arm
pos. 151 Veerschakel moet zijn: veerschotel
pos. 191 sam. pick-up arm moet zijn: sam. pick-up armsteun.

CENTRALE SERVICE AFDELING,

A. Remmers.

A. Remmers.

