

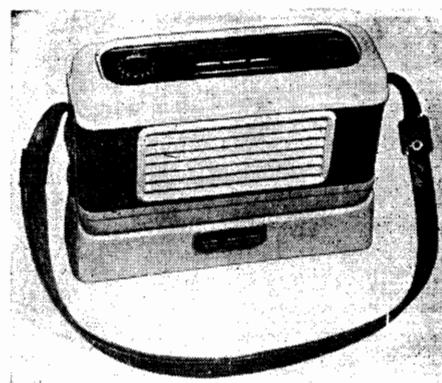
**2.202 Rozhlasový přijímač 3002B „MINOR DUO“**

Výrobce: TESLA PŘELOUČ, n. p.

**Zapojení:**

Kabelkový, pětiokruhový, čtyřelektronkový superheterodyn, napojený z vestavěných baterií nebo pomocí podstavcového síťového zdroje ze střídavé sítě.

Na středních vlnách feritová, na krátkých vlnách rámová anténa – první vf okruh laděný změnou kapacity – heptoda jako směšovač a oscilátor – oscilátorový okruh s indukční zpětnou vazbou a kompenzací na krátkých vlnách – první dvouokruhový mf pásmový filtr – pentoda jako řízený mf zesilovač – třetí mf okruh – demodulace a usměrnění napětí pro samočinné vyrovnávání citlivosti idodou třetí elektronky – regulátor hlasitosti – pentodová část třetí elektronky jako mf zesilovač – odporová vazba s koncovou pentodou – dynamický reproduktor – tlačítkové přepínání vlnových rozsahů a vypínání – síťový podstavcový zdroj umožňující regeneraci baterií.



Rozhlasový přijímač 3002B „MINOR DUO“, výroba 1958

**Hlavní technické údaje:**

Vlnové rozsahy: 2; 24 až 52 m (12,5 až 5,7 MHz), 185 až 577 m (1620 až 520 kHz)

Mezifrekvence: 468 kHz

Průměrná citlivost: krátké vlny 250 µV, střední vlny 200 µV (měřeno pomocí sládovacího rámu pro 5 mW výstupního výkonu)

Průměrná šířka pásmo: 13 kHz

Výstupní výkon: 50 mW

Reproduktor: dynamický s permanentním magnetem, průměr reproduktoru 95 mm, impedance kmitací cívky 4 Ω

Napájení: a) z anodové baterie 67,5 V o rozměrech 90 × 75 × 35 mm a žhavicí baterie 1,4 V průměru 35 mm délky 65 mm

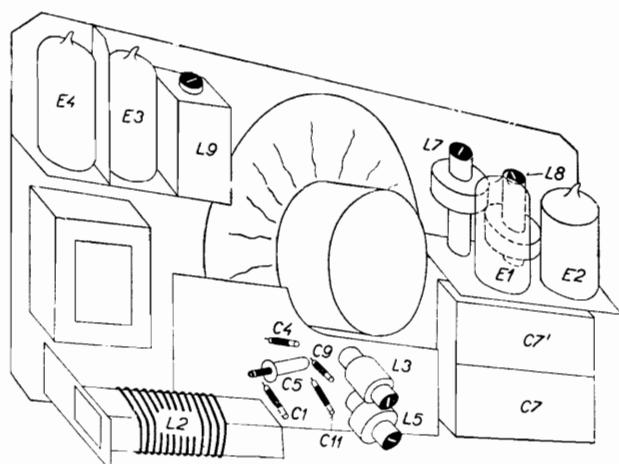
b) po doplnění podstavcovým síťovým zdrojem 2PN 89004 ze sítě 50 Hz s napětím 120 a 220 V

Příkon: a) z baterií asi 0,9 W (anodový proud asi 10 mA, žhavicí proud asi 125 mA)

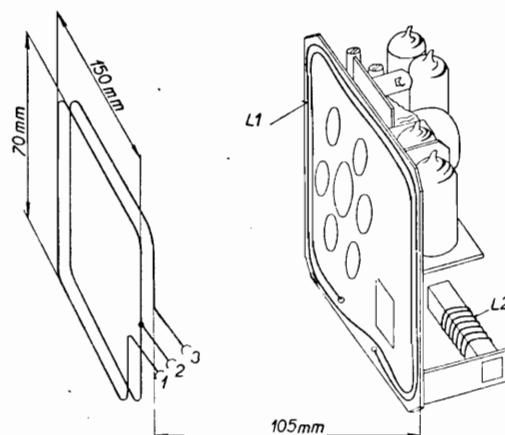
b) ze sítě (přes podstavcový síťový zdroj) asi 2,5 W, při regeneraci baterií 1,2 W

**Sládování:** Přístroj vyjměte ze skříně. Při sládování vf části přístroje se zavádí sládovací signál indukčně rámem. Sládovací rám tvoří 5 závitů smaltovaného drátu opředeného hedvábím, průměru 0,6 mm s odbočkou za druhým závitem, navinutých na kostě z izolační hmoty o rozměrech 150 × 70 mm (viz obrázek dole).

Stupnicový ukazatel naříďte tak, aby se kryl s trojúhelníkovými značkami na pravé straně ladící stupnice, je-li ladící kondenzátor nařízen na největší kapacitu. (Vzdálenost ukazatele od pravého okraje stínítka asi 13 mm.) Všechny mf okruhy se ladí na první maximum při šroubování jádra do cívky.



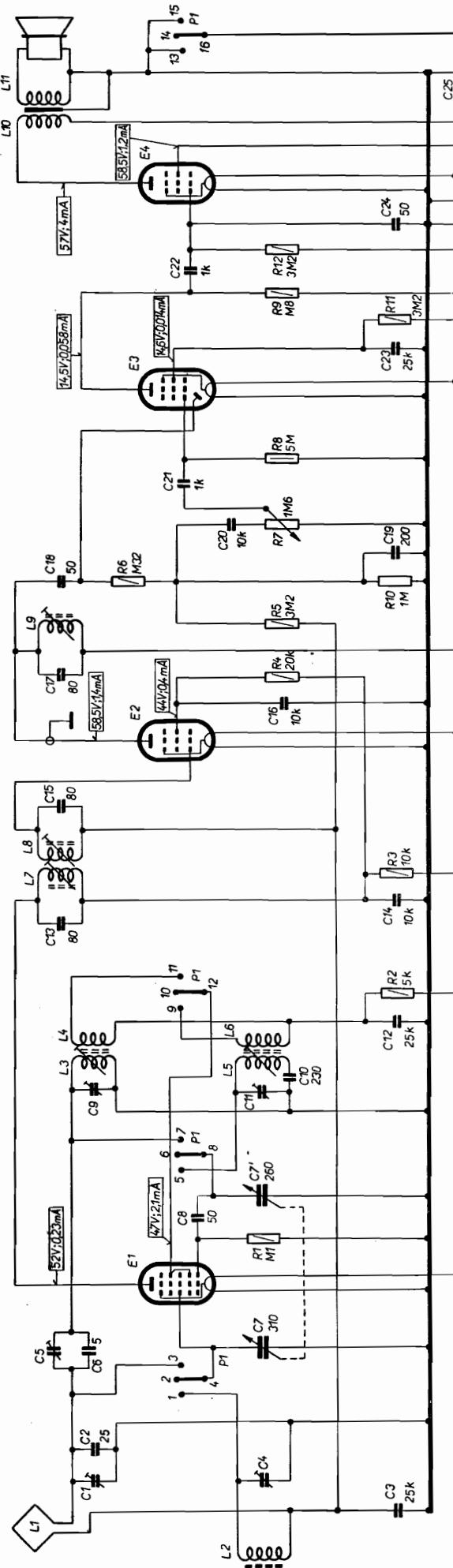
Sládovací prvky



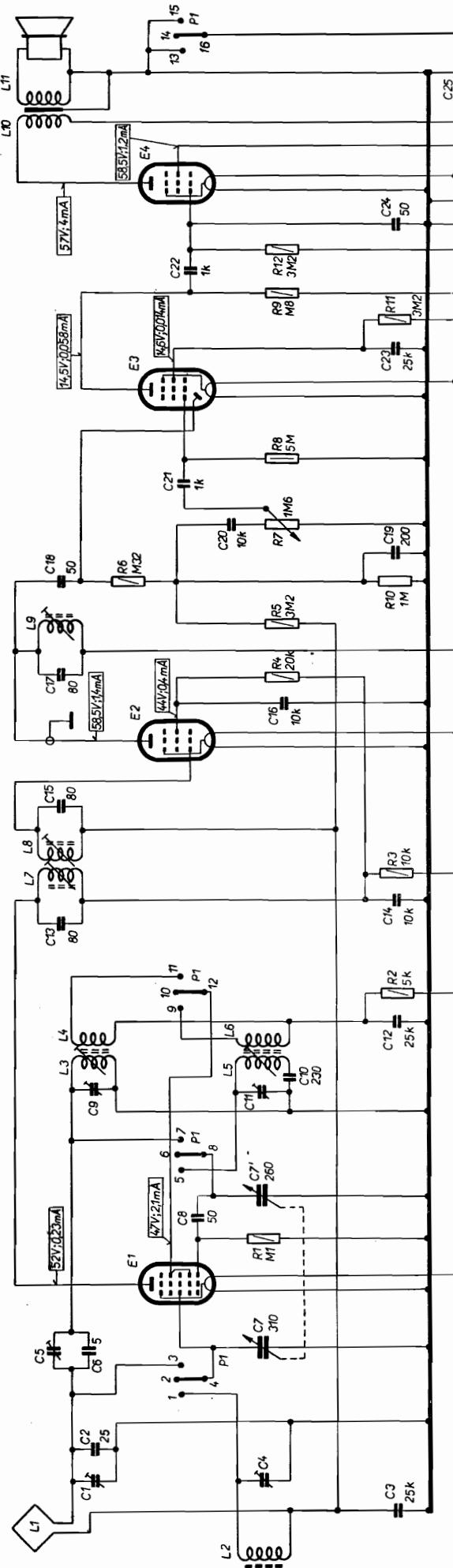
Sládovací rámová anténa

R	1, 15,	17,	16, 18,	2,	5,	6, 10,	7,	8,	11, 9,	12,	13,
C	3, 1, 4, 2,	5, 6, 7,	30a, 7, 31,	30b, 9, 11, 10,	12,	13, 14,	15,	16,	17, 18,	19, 20,	21,
L	2, 1,	12, 13, 14,	14,	3, 5, 6,	7,	8,	9,	10,	11,	12,	13,

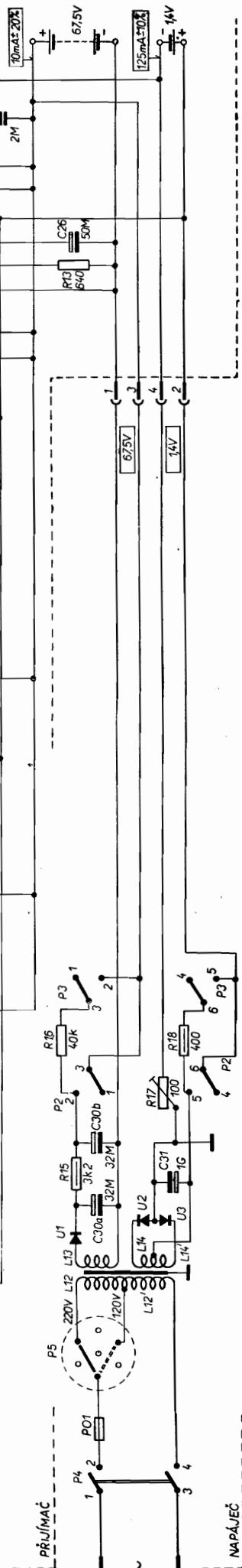
1L33



1F33



1AF33



## PŘEPÍNAČ VLNOVÝCH ROZSAHŮ P4

TLAČÍTKO	SPOJENÉ DOTEKY P1	SPOJÍ SE	ROZPOJÍ SE
PROVOZ	P2	2-3, 5-6,	1-3, 4-6,
DOBÍJEŇÍ	P3	2-3, 5-6,	1-3, 4-6,
O	—	—	—
KV	P4	—	—

## PŘEPÍNAČ NAPÁJENÍ P2-P4

Zapojení rozhlasového přijímače 3002B „MINOR DUO“

P	Zkušební vysílač		Přijímač			Výstup <sup>1)</sup>
	Připojení	Kmitočet	Rozsah	Lad. kondenz.	Slad. prvek	
1	přes kondenzátor 30 000 pF na řídicí mřížku elektronky E2	468 kHz	sv	na nejmenší kapacitu (asi 200 m)	L9	max.
2	přes kondenzátor 30 000 pF na třetí mřížku elektronky EI				L7, L8 <sup>2)</sup>	
3	5	5,7 MHz		na největší kapacitu	L3	
4	6	12,5 MHz	kv	na nejmenší kapacitu	C9	max. <sup>5)</sup>
7	9	6,5 MHz		na zavedený signál	L1 <sup>3)</sup>	
8	10	11,3 MHz			C1	
11	13	520 kHz	sv	na největší kapacitu	L5	
12	14	1620 kHz		na nejmenší kapacitu	C11	
15	17	600 kHz		na zavedený signál	L2 <sup>4)</sup>	
16	18	1350 kHz			C4	

<sup>1)</sup> Výchylku udržujte velikostí vstupního signálu pod 5 mW.

<sup>2)</sup> Ladí se jádry za současného posouvání cívek na tělisku směrem k sobě. Po dosažení maxima se oddálí jedna z cívek od druhé tak, aby se max. výchylka zmenšila o 5%.

<sup>3)</sup> Ladi se přiblížováním a oddalováním závitů rámové antény.

<sup>4)</sup> Ladi se posouváním cívek po feritové tyči.

<sup>5)</sup> Zjistíte-li rezonanční průběh mřížkového proudu oscilátoru (strhávání vstupem), naříďte kompenzační kapacitu C5 tak, aby strhávání ustalo. Pak opakujte postup uvedený pod body 3 až 10.